

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

1.1 Simpulan

1. Proses pengelolaan bahan baku di konveksi "Dirgham Screen Printing Kuningan" melibatkan beberapa langkah, penyimpanan yang tepat, hingga pengolahan bahan baku menjadi produk jadi. Pengelolaan yang baik memastikan bahwa bahan baku selalu tersedia dan dalam kondisi yang *optimal* untuk produksi.
2. Proses pengelolaan bahan baku yang efisien membantu penjual dan pembeli dalam melakukan pemesanan barang secara *online*. Dengan sistem yang terintegrasi, konsumen dapat dengan mudah memesan barang tanpa harus datang langsung ke konveksi. Hal ini meningkatkan kenyamanan dan efisiensi bagi konsumen, serta memperluas jangkauan pasar bagi penjual.
3. Pemilik konveksi dapat mengetahui barang yang terjual sesuai dengan bahan baku melalui sistem pengaman stok. Dengan mencatat setiap *transaksi* dan mengaitkannya dengan jenis bahan baku yang digunakan, pemilik dapat menganalisis penjualan dan mengelola persediaan bahan baku dengan lebih baik.
4. Safety Stock sendiri adalah cadangan barang yang disimpan untuk mengantisipasi ketidakpastian permintaan atau masalah dalam pasokan. Jadi, kalau permintaan tiba-tiba naik atau ada gangguan dalam pengiriman dari supplier, persediaan tetap aman dan tidak membuat kehabisan barang. Sebaliknya, kalau tidak ada kontrol yang baik, maka barang bisa menumpuk di gudang jadi biaya tambahan buat penyimpanan atau ada barang yang rusak. Hasil dari perhitungan metode *safety stock* yang diimplementasikan pada *system SCM* pada konveksi ini yaitu 24 kg dikonversi ke dalam bentuk meter berupa 48 meter jadi untuk meminimalisir terjadinya kekurangan *stock* maka

konveksi ini harus mempunyai *stock* cadangan, dimana produksi perhari pada konveksi ini adalah 12 pcs yang membutuhkan 12 kg kain dikonversi menjadi meter menjadi 24 meter. Ketika *stock* tersebut telah digunakan implementasi metode *safety stock* nya adalah menyimpan *stock* cadangan. Dimana hasil tersebut yang menjadi acuan terhadap kebutuhan *stock* di toko .

1.2 Saran

Hasil dari penelitian dan system yang dibuat pada penulisan tugas akhir yang berjudul “Implementasi *Supply Chain Management* (SCM) pada usaha konveksi baju berbasis web” (Studi Kasus : Dirgham Screen Printing Kuningan) tentunya masih memiliki kekurangan. Oleh karena itu penulis ingin menyampaikan beberapa saran untuk pengembangan system kedepannya agar system menjadi lebih baik, Adapun beberapa saran tersebut yaitu :

1. Pengembangan sistem dalam metode pembayaran yang dapat dilakukan secara langsung didalam sistem dengan bekerja sama dengan pihak pembayaran *real time* ataupun lainnya.
2. Diharapkan kedepannya dapat dilakukan pengembangan sistem menjadi berbasis mobile agar lebih mudah digunakan.